

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI MILANO

DIPARTIMENTO DI SCIENZE AGRARIE E AMBIENTALI PRODUZIONE, TERRITORIO, AGROENERGIA

Metodologia Sperimentale Agronomica / Metodi Statistici per la Ricerca Ambientale

Marco Acutis

marco.acutis@unimi.it

www.acutis.it

a.a. 2014 - 2015

CdS Scienze della Produzione e Protezione delle Piante (g59) CdS Biotecnologie Vegetali, Alimentari e Agro-Ambientali (g61) CdS Scienze Agro-Ambientali (g57) Immaginiamo di avere uno schema sperimentale a Split Plot con:

- un fattore di classificazione FC a k livelli;
- un secondo fattore SF a m livelli;
- una suddivisione in I blocchi (B).

La sintassi per far eseguire a SPSS l'analisi della varianza è:

Manova VARIABILE_DIPENDENTE by FC(1,k) SF(1,m) B(1,I) /DESIGN FC*B=1 FC vs 1 B vs 1 SF

FC*SF.



Se l'interazione è significativa, occorre preliminarmente creare una nuova variabile, che associa a ciascuna combinazione un codice numerico distinto (al posto di k bisogna mettere il reale numero di livelli di FC):

```
COMPUTE FCxSF=k*(SF-1)+FC.
EXECUTE.
```

Successivamente occorre creare la tabella delle medie di ciascuna combinazione

Manova Produzione by FCxSF(1,k*m) /MATRIX =OUT (*) /DESIGN.

N.B. 1) Siamo interessati solo al nuovo file che viene generato dal comando /MATRIX =OUT (*), non all'esito dell'Anova!!!

N.B. 2) L'asterisco indica che il comando verrà eseguito sul dataset attivo, in alternativa occorre scrivere il nome del file, compreso del suo percorso.



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI MILANO DISAA

Split Plot con SPSS

🔄 Untitled	18.sav [DataSet1] - II	BM SPSS Statisti	ics Data Editor			Section 1	States in state	-								x
<u>F</u> ile <u>E</u> di	t <u>V</u> iew <u>D</u> ata	Transform A	nalyze <u>G</u> raphs	Utilities Add-ons	Window	<u>H</u> elp										
			I 🔤 🏪 🗉		*5		¢⊉ <u>Ⅲ</u>			ABS						
														Visible	: 4 of 4 Varia	bles
	ROWTYPE_	LxF_num	VARNAME_	Produzione	var	var	var	var	var	var	var	var	var	var	var	
1	N			24,000000												
2	MEAN	1,0000		13,6666667												
3	N	1,0000		3,000000												
4	MEAN	2,0000		14,6666667												
5	N	2,0000		3,000000												
6	MEAN	3,0000		13,000000												
7	N	3,0000		3,000000												
8	MEAN	4,0000		13,3333333												
9	N	4,0000		3,000000												
10	MEAN	5,0000		15,000000												
11	N	5,0000		3,000000												
12	MEAN	6,0000		13,3333333												
13	N	6,0000		3,000000												
14	MEAN	7,0000		14,000000												
15	N	7,0000		3,000000												
16	MEAN	8,0000		14,6666667												
17	N	8,0000		3,000000												
18	STDDEV			2,4152295												
19	CORR		Produzione	1,000000												
20																
21																
22																
23	4															-
Data Vie	w Variable View															
											IBM SPSS :	Statistics Pro	cessor is rea	dy		



Metodologia Sperimentale Agronomica / Metodi Statistici per la Ricerca Ambientale a.a. 2014 - 2015 Eliminiamo dal nuovo file la prima riga, poi sostituiamo le ultime 2 righe della prima colonna con "MSE" e "DFE" e in corrispondenza dell'ultima colonna riportiamo i valori calcolati da Manova.

In questo caso dobbiamo guardare la varianza (MS) e i gradi di libertà (DF) dell'errore "RESIDUAL" perché questo è quello che si usa per valutare l'interazione nel caso dello split plot!



Alla fine dobbiamo avere un file fatto così:

📴 *Untitled8.sav [DataSet1] - IBM SPSS Statistics Data Editor											x					
<u>F</u> ile <u>E</u> dit	<u>V</u> iew <u>D</u> ata	<u>T</u> ransform <u>A</u>	<u>A</u> nalyze <u>G</u> raphs	<u>U</u> tilities Add- <u>o</u> ns	<u>W</u> indow	<u>H</u> elp										
😂 H			🔛 🔛		*, 🖬	- 42				3						
1: ROWTYPE_ MEAN Visible: 4 of 4 Varia													ables			
	ROWTYPE	LxF_num	VARNAME_	Produzione	var	var	var	var	var	var	var	var	var	var	var	
1	MEAN	1,000)	13,6666667												
2	Ν	1,000)	3,000000												
3	MEAN	2,000	0	14,6666667												
4	Ν	2,000	0	3,000000												
5	MEAN	3,000	0	13,000000												
6	Ν	3,000)	3,000000												
7	MEAN	4,000)	13,3333333												
8	Ν	4,000)	3,000000												
9	MEAN	5,000)	15,000000												
10	Ν	5,000)	3,000000												
11	MEAN	6,000)	13,3333333												
12	Ν	6,000)	3,000000												
13	MEAN	7,000)	14,000000												
14	Ν	7,000)	3,000000												
15	MEAN	8,000)	14,6666667												
16	Ν	8,000)	3,000000												
17	MSE			3,7600000												
18	DFE			12,000000												
19																
20																
21																
22																
23	4															▼
	N . 11 M						222									
Data View	variable View	v														
											IBM SPSS S	tatistics Pro	cessor is rea	dy		



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI MILANO DISAA Metodologia Sperimentale Agronomica / Metodi Statistici per la Ricerca Ambientale a.a. 2014 - 2015 Controlliamo che il dataset attivo sia quello del nuovo file e lanciamo:

ONEWAY Produzione by FCxSF

```
/MATRIX =IN (*)
```

/POSTHOC (TUKEY).



Split Plot con SPSS

Se l'interazione NON è significativa e, ad esempio, vogliamo occuparci di FC, occorre creare come, prima, la tabella delle medie:

```
Manova Produzione by FC(1,k)
/MATRIX =OUT (*)
/DESIGN.
```

Ancora come fatto in precedenza, eliminiamo dal nuovo file la prima riga, poi sostituiamo le ultime 2 righe della prima colonna con "MSE" e "DFE" e in corrispondenza dell'ultima colonna riportiamo i valori calcolati da Manova.

In questo caso dobbiamo guardare la varianza (MS) e i gradi di libertà (DF) dell'errore "Error 1" perché questo è quello che si usa per valutare il fattore di classificazione nel caso dello split plot!

Controlliamo che il dataset attivo sia quello del nuovo file e lanciamo:

```
ONEWAY Produzione by FC
```

```
/MATRIX =IN (*)
```

/POSTHOC (TUKEY).



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI MILANO DISAA Metodologia Sperimentale Agronomica / Metodi Statistici per la Ricerca Ambientale a.a. 2014 - 2015 Nel caso di un disegno sperimentale Strip Plot, la procedura è assolutamente identica, fatta eccezione per la sintassi attraverso la quale si calcolano i rapporti F.

Se indichiamo con VD la variabile dipendente, con F1 (k livelli) e F2 (m livelli) i fattori e con B il blocco (l livelli), dobbiamo scrivere:

MANOVA VD by B(1,I) F1(1,k) F2(1,m) /DESIGN F1 by B=1 F1 vs 1 F2 by B=2 F2 vs 2 B F1 by F2.

